Intercure® 200HS

Быстросохнущее эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный, с высоким сухим остатком,низким содержанием летучих органических соединений эпоксидный грунт с фосфатом цинка/железной слюдкой, производимый по собственной полимерной технологии, которая обеспечивает быстрое отверждение и нанесение следующего слоя даже в условиях низких температур.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется в качестве грунта для стальных конструкций, подверженных воздействию широкого ряда агрессивных сред, включая морские сооружения, химические, нефтехимические и целлюлезнобумажные заводы, промышленные здания, электростанции и мосты. В большинстве климатических зон следующий слой можно наносить в течение 7 часов, что ускоряет производительность окрасочных работ. Быстро отверждается даже при низких температурах во время проведения ремонтных работ.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Песочный, Серый, Красный
Степень блеска	Матовый
Сухой остаток	80%
Типичная толщина	150-200 мкм (6-8 mils) сухой пленки эквивалентно 188-250 мкм (7,5-10 mils) мокрой пленки
Теоретический расход покрытия	5,30 м²/литр при ТСП 150 мкм и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия *Минимум*	*Максимум*
5°C (41°F)	4 ч.	10 ч.	7 ч.	Расширенный[1]
15°C (59°F)	3 ч.	6 ч.	4 ч.	Расширенный[1]
25°C (77°F)	2 ч.	3 ч.	3 ч.	Расширенный[1]
40°C (104°F)	30 мин.	1 ч.	1 ч.	Расширенный[1]

[1] См. раздел “Определения и сокращения” International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 38°C (100°F); Часть Б 27°C (81°F); После смешивания 33°C (91°F)	
Плотность	1,67 кг/л	
Летучие органические соединения (VOC)	1.91 фунт/галл (230 г/л) 139 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка
Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением Intercure 200HS, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом. Рекомендуется острый, угловатый профиль в 50-75 микрон.

При наличии благоприятных условий (например, внутри цеха) можно допустить задержку в окрашивании Intercure 200HS до 7-10 дней с некоторым ухудшением состояния поверхности. Поверхность может ухудшаться до Sa2 стандарта, но должна быть свободна от отдельных порошкообразных отложений.

Должен быть достигнут острый, угловатый профиль в 50-75 мкм (2-3 mils).

Загрунтованная заводским грунтом поверхность
Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены абразивоструйной очисткой до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

Если заводской грунт имеет обширные повреждения, следует заново произвести абразивоструйную очистку всей поверхности.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

(1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.

(2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

Пропорции смешивания

3 частей(и) : 1 частей(и) по объему

Жизнеспособность

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
150 мин.	90 мин.	1 ч.	20 мин.

Безвоздушное распыление

Рекомендуется

Сопло 0,45-0,58 мм (18-23 тыс. дюйма).
Давление на сопле не менее чем 170 кг/см² (2417 p.s.i.)

Воздушное распыление под давлением

Рекомендуется (требуется 5% разбавление)

Пистолет DeVilbiss MBC или JGA
Прижимной резервуар 704 или 765
Тип сопла E

Кисть

Применяется только для малых зон

Получаемая толщина 75 мкм (3,0 mils)

Валик

Применяется только для малых зон

Получаемая толщина 75 мкм (3,0 mils)

Растворитель

International GTA220

Не разбавляйте более чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.

Очиститель

International GTA220 (or GTA415)

Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование растворителем International GTA220. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.

Промывка

Промывайте все оборудование сразу после использования растворителем International GTA220. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Intercure 200HS является предпочтительным грунтом в составе систем, использующихся в химически агрессивных средах, где системы на основе цинка могут реагировать как с кислыми, так и с щелочными средами.

При нанесении покрытия следует избегать чрезмерного нанесения, поскольку после старения толстые пленки не будут столь же хорошей основой для адгезии последующего, отделочного слоя в отличие от покрытий необходимой толщины.

Температура окрашиваемой поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

Этот продукт можно разбавлять только рекомендованным растворителем International GTA220. Использование других растворителей, особенно содержащих кетоны, может значительно повлиять на механизм отверждения покрытия.

При низких температурах может потребоваться разбавление Intercure 200HS, что даст возможность использования безвоздушного метода распыления. Как правило, разбавление 2-мя % (по объему) International GTA220 удовлетворительно подходит для этих целей.

Intercure 200HS может отверждаться при температуре ниже 0°C. Однако этот продукт не следует наносить при температурах ниже 0°C, если существует опасность образования льда на стальной поверхности.

Этот продукт не выпускается в бледных, пастельных тонах из-за присущей тенденции быстро обесцвечиваться. Как и все эпоксидные покрытия, Intercure 200HS выгорает на открытом воздухе. Однако эти явления не влияют на антикоррозионные свойства.

Intercure 200HS не предназначен для использования как грунт для стальных конструкций, которые будут эксплуатироваться в условиях погружения в воду.

Intercure 200HS может использоваться как грунт не только для предварительно обработанной стальной поверхности, но для нанесения, например, на нержавеющую сталь, сплавы, и т.д. Для получения дополнительной информации обращайтесь в International Protective Coatings.

Абсолютная адгезия последующего слоя, нанесенного по старому Intercure 200HS меньше, чем по свежему продукту, однако, является достаточной для системы в целом.

Чрезмерная толщина слоя Intercure 200HS приведет к увеличению минимального интервала нанесения следующего слоя и времени транспортировки, а также может пагубно сказаться на временные свойства нанесения следующего слоя.

Чрезмерная толщина наносимого материала на такие участки, как плохо подготовленные сварные швы может быть результатом растрескивания и также преждевременных дефектов покрытия.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки в процессе отверждения в условиях окружающей среды, будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Intercure 200HS обычно покрывают подготовленную соответствующим образом сталь, например, после абразивоструйной очистки. Однако, в случае необходимости, этот продукт может наноситься на существующий заводской грунт. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

Рекомендуемые внешние/промежуточные покрытия:

Intercure 420HS	Interfine 629HS
Interfine 878	Interfine 979
Intergard 345	Intergard 475HS
Intergard 410	Intergard 740
Interseal 670HS	Interthane 870
Interthane 990	Interzone 1000
Interzone 505	Interzone 954

По поводу совместимости с другими внешними/промежуточными покрытиями, обращайтесь в International Protective Coatings.

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА

Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
	Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
20 л.	15 л.	20 л.	5 л.	5 л.
4 галл. США	3 галл. США	5 галл. США	1 галл. США	1 галл. США

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.

ВЕС С УПАКОВКОЙ

Размер упаковки	Часть А	Часть Б
20 л.	30.5 кг	5.4 кг
4 галл. США	47.3 фунт	8.1 фунт

ХРАНЕНИЕ

Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) проистекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Copyright © AkzoNobel, 01.12.2011.

International. *, лого International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.*

www.international-pc.com