



Interzone 1000

Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

Описание продукта

С очень высоким сухим остатком и низким содержанием летучих органических соединений, двухкомпонентное, толстослойное эпоксидное покрытие, с высоким уровнем содержания химически стойких стеклянных чешуек, придающих продукту превосходную коррозионную, химическую и износостойкость.

Назначение

Предназначено для защиты металлоконструкций в областях, где требуется высокая коррозионная стойкость и износостойчивость, включая волновые зоны и нефтяные платформы, причалы, палубы, мосты, химические и целлюлознобумажные заводы, очистные сооружения.

Превосходное катодное сопротивление и совместимость с анодными системами делает Interzone 1000 особенно пригодным для длительного предохранения подводных строений.

Interzone 1000 применяется совместно с другими продуктами как часть лакокрасочной «нескользкой» системы для палуб.

Практическая информация

Цвет	Серый, красный, желтый
Уровень блеска	Не применим
Сухой остаток	92%
Типичная толщина	500-1000 микрон сухой эквивалент к 543-1087 микронам мокрой пленки
Теоретический расход	1.84 м ² / литр при ТСП 500 микрон и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть

Время сушки	Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Интервал нанесения следующего слоя:	
				<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
	10°C	14 часов	26 часа	26 часа	7 дней
	15°C	8 часов	18 часов	18 часов	5 дней
	25°C	5 часов	12 часов	12 часов	4 дня
	40°C	2 часа	5 часов	5 часов	1 день

Регулирующие данные

Температура вспышки	Основа	Отвердитель	После смешивания
	44°C	>101°C	56°C
Вес продукта	1.3 кг/л		
VOC (летучие органические соединения)	70 г/л 0.63 lb/gal (75 г/л)	UK - PG6/23(92), приложение 3 USA - EPA метод 24	

Подготовка поверхности

Вся покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:1992. Нефть или масла должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 обработкой растворителем.

Interzone 1000

Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. При появлении окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, грунтуются, выравниваются или обрабатываются другим соответствующим способом. Рекомендуется профиль поверхности в 75-100 микрон.

Грунтованная поверхность

Interzone 1000 можно наносить на рекомендуемый антикоррозионный грунт. Грунтованная поверхность должна быть суха и свободна от всех загрязнений. Interzone 1000 следует наносить в пределах времени нанесения, указанных в спецификации.

Поврежденные области обрабатываются в соответствии с требуемым стандартом (например, Sa 2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10 при абразивоструйной обработке, или SSPC-SP11 при механической очистке) и заново грунтуются перед окрашиванием. Сварные швы и поврежденные области очищаются до Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10. Если заводская грунтовка имеет обширные повреждения, то может потребоваться заново произвести абразивоструйную очистку всей поверхности.

Окрашивание

Смешивание	Продукт двухкомпонентный. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой. Избегайте смешивать в течение продолжительного времени, поскольку выделяемая теплота значительно понижает жизнеспособность.			
Пропорции	3.5 : 1 по объему			
Жизнеспособность	10°C	15°C	25°C	40°C
	4 часа	3 часа	60 минут	30 минут
Безвоздушное распыление	Рекомендуется. Размер сопла 0.92-1.09 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 211 кг/см ² .			
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 62 или 765, тип жидкостного наконечника – АС.			
Кисть	Применима только для малых зон. Типичная получаемая толщина –100-200 микрон			
Валик	Не рекомендуется.			
Растворитель	International GTA220 (или GTA415)			
Очиститель	International GTA822 (или GTA415)			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановленной работы возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

Interzone 1000

Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

Характеристика продукта

Максимальная толщина пленки в один слой лучше достигается при использовании безвоздушного распыления. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании воздушным распылением может потребоваться множество перекрестных движений. Высокая или низкая температура может стать причиной применения специальных методов окрашивания для достижения требуемой толщины сухой пленки. Высокий уровень содержания стеклянных чешуек в этом покрытии мешает удовлетворительному окрашиванию при общей толщине сухой пленки меньше чем 400 микрон. Максимальные характеристики для экстремальных сред будут достигнуты нанесением двух покрытий в 500- 750 микрон каждое, сопровождаемое полным осмотром с проведением теста «на пробой».

Температура поверхности должна всегда быть как минимум на 3°C выше точки росы. Данный продукт не способен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Для нормального отверждения окружающая температура в момент окрашивания должна быть выше 10°C.

«Переокрашивание» Interzone 1000 приведет к увеличению интервала нанесения следующего слоя и соответственно отгрузки потребителю, а также к сокращению максимального интервала между окрашиванием.

Уровень блеска и окончательный внешний вид покрытия зависит от метода нанесения. Если возможно, избегайте применения разных методов окрашивания одной поверхности. Под водой отверждение может запаздывать, а также может наблюдаться некоторое изменение цвета.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Interzone 1000 выгорает на открытом воздухе. Однако эти явления не влияют на антикоррозионные свойства. В данном случае из-за высокого уровня содержания стеклянных чешуек выгорание ограничится тонким поверхностным слоем.

Абсолютное значение адгезии внешнего покрытия с несвежим слоем Interzone 1000 меньше, чем в случае свежего продукта. Однако это значение сопоставимо с установленным сроком службы покрытия.

Для получения долговечного покрытия с хорошим блеском Interzone 1000 следует использовать только с рекомендуемым верхним слоем. Однако этот косметический слой не будет иметь такую же степень износостойкости, как Interzone 1000.

Interzone 1000 с добавлением GMA132 (измельченный кремний) может использоваться как нескользящая система для окрашивания палубы или настила. В этом случае окрашивать следует предварительно загрунтованную поверхность. Характерная толщина будет 500-1000 микрон. Предпочтительно использовать большой диаметр наконечника специального пистолета (с соплом 5-10 мм). Мастерок или валик могут использоваться для малых площадей. Могут использоваться также и другие методики. Консультируйтесь с International Protective Coatings для получения альтернативных рекомендаций. Продукт совместим с современными системами катодной защиты.

Совместимость систем окрашивания

Interzone 1000 может наноситься на подготовленную соответствующим образом сталь, однако продукт можно наносить также на следующие грунты:
Intergard 269
Interline 982

Рекомендуемые внешние покрытия:

Interfine 629 HS

Intergard 740

Interthane 990

Interzone 954

По совместимости с другими продуктами обращайтесь в International Protective Coatings.

Interzone 1000

Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Индивидуальные копии этой информации предоставляются по запросу.

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской.

Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области.

При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

Упаковка	20-литровая	Interzone 1000 основа	15.6 литров в 20-ти литровой емкости
		Interzone 1000 отвердитель	4.4 литра в 5-литровой емкости
	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings № 1263		
Вес с упаковкой	Единица 20 литров	24.8 кг основа (часть А)	4.7 кг отвердитель (часть Б)
Хранение	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 18 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня. Во время хранения защищайте от замерзания.	

Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) протекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 01/06/1997

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

International Protective Coatings

Наличие продукта

Всемирный Центр	Азия	Австралия	Европа	Ближний Восток	Северная Америка	Южная Америка
P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	P.O. Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123

Россия: тел. (095) 960 28 90