

# Interline 984

Фенол-эпоксидное покрытие

**Описание продукта** Двухкомпонентное, не содержащее растворителя, химически стойкое толстослойное фенол-эпоксидное покрытие.

**Назначение** Применяется для защиты от коррозии стальной внутренней поверхности резервуаров, предназначенных для хранения сырой нефти, неэтилированного бензина, МТВЕ, ряда спиртов, авиационного топлива, ароматических и алифатических растворителей.

**Практическая информация**

**Цвет** Кремовый, зеленый

**Уровень блеска** Не применимо

**Сухой остаток** 100%

**Типичная толщина** 300-600 микрон сухой эквивалент к 300-600 микронам мокрой пленки. 400-1000 микрон в качестве однослойной системы для основания резервуара. Толщина зависит от метода нанесения и спецификации.

**Теоретический расход** 2.5 м<sup>2</sup>/л при ТСП 400 микрон и заявленном сухом остатке.

**Практический расход** С учетом соответствующих факторов потерь

**Метод нанесения** Безвоздушное и сопутствующие безвоздушному распылению инструменты, кисть, валик.

**Время сушки**

Температура	Высыхание до исчезновения отлипа	Полное высыхание	Интервал между окрашиванием для самого Interline 984	
			Минимум	Максимум
10°C (50°F)	10 часов	36 часов	36 часов	28 дней
15°C (59°F)	9 часов	20 часов	20 часов	28 дней
25°C (77°F)	6 часов	12 часов	12 часов	28 дней
40°C (104°F)	2 часа	5 часов	5 часов	10 дней

Регулирующие данные	Температура возгорания	Основа (Часть А)	Отвердитель (Часть Б)	После смешивания
	>101°C (214°F)	>101°C (214°F)	>101°C (214°F)	>101°C (214°F)
<b>Вес продукта</b>	1.34 кг/л			
<b>VOС (летучие органические соединения)</b>	<30 г/л (расчетное)			



*Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.*

# Interline 984

Фенол-эпоксидное покрытие

**Подготовка поверхности** Вся покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия вся поверхность должна быть осмотрена и обработана в соответствии с ISO 8504:1992.

Удалите, где необходимо, наплывы металла из сварных стыков и зачистите сварные швы и острые края.

Нефть или масла должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 с помощью растворителя.

## Абразивоструйная очистка

Данный продукт должен быть нанесен только на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой по Sa2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1:1988) SSPC-SP10.

Рекомендуется острый, угловатый профиль поверхности в 75-100 микрон.

Interline 984 должен быть нанесен до начала окисления стали. При появлении признаков окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть загрунтованы, заполнены или обработаны другим соответствующим способом.

До начала окисления стали поверхность может быть загрунтована Interline 982 с толщиной сухой пленки 15-25 микрон. Альтернативный вариант – сохранение стандарта абразивоструйной очистки с использованием дополнительных систем влагопоглощения.

При использовании Interline 982 в качестве предохраняющего грунта в полужащенной среде резервуара стандарт абразивоструйной очистки сохраняется до 28 дней. Если влажность будет присутствовать на поверхности, произойдет окисление, что потребует повторной абразивоструйной очистки.

<b>Нанесение</b>	<b>Смешивание</b>	Interline 984 должен применяться в соответствии с данной спецификацией и более детально - с рекомендуемыми International Protective Coatings рабочими процедурами для внутренней облицовки резервуаров. Продукт поставляется в двух емкостях как единое целое. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания продукт необходимо использовать в пределах указанной жизнеспособности. Смешивать необходимо в следующей последовательности: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Перемешивают отвердитель (часть В) электрической мешалкой. (3) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.
	<b>Пропорции</b>	2 : 1 по объему
	<b>Жизнеспособность</b>	10°C (50°F) 15°C (59°F) 25°C (77°F) 40°C (104°F) 60 минут 50 минут 40 минут 15 минут
	<b>Сопутствующие безвоздушному распылению инструменты</b>	Применимы. Для получения подробных рекомендаций консультируйтесь в International Protective Coatings. См. также характеристику продукта.
	<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется. Размер сопла 0.53-0.68 мм, общее давление жидкости при распылении не менее, чем 211 кг/см <sup>2</sup>
	<b>Воздушное распыление</b>	Не рекомендуется
	<b>Кисть</b>	Применима только для малых зон. Типичная получаемая толщина – 150-200 мкм
	<b>Валик</b>	Применим только для малых зон. Типичная получаемая толщина – 150-200 мкм
	<b>Растворитель</b>	Не применим. <b>ПРОДУКТ НЕ РАЗВОДИТЬ!</b>
	<b>Очиститель</b>	International GTA853 (или GTA415)
	<b>Остановка работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA853. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановленной работы возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.
	<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующими региональными инструкциями/ законодательством.

# Interline 984

Фенол-эпоксидное покрытие

## Характеристика продукта

До начала работ по нанесению необходимо ознакомиться с рекомендуемыми International Protective Coatings рабочими процедурами для внутренней облицовки резервуаров.

Окрашивайте только методом безвоздушного распыления. При использовании других методов, например кисти или валика, придется окрашивать больше, чем в один слой, и только малые зоны или начальные полосы.

Interline 984 может наноситься стандартным оборудованием для безвоздушного распыления 63:1, когда температура краски поддерживается между 15°C и 25°C (59-77°F). При более низких температурах для создания соответствующего расчетного давления и нормального распыления продукта следует использовать нагреватель. Кроме того, Interline 984 можно наносить сопутствующими безвоздушному распылению инструментами в точных пропорциях, что позволяет более гибко управлять процессом окрашивания при высоких температурах.

Чтобы гарантировать хорошее «смачивание» поверхности, сильно изъеденные области стали должны окрашиваться кистью.

Температура поверхности должна всегда быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 10°C (50°F).

Относительная влажность внутри резервуара должна быть не выше 70% при любой температуре.

Окрашивание при неприемлемо низких температурах и/или повышенной влажности или понижение температуры/повышение влажности сразу после окрашивания может привести к неполному отверждению и поверхностному загрязнению, что может привести к потере адгезии между слоями.

После окончательного высыхания последнего слоя, толщина сухой пленки всей лакокрасочной системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным микрометром. Чтобы проверить среднюю толщину всей лакокрасочной системы, покрытие не должно иметь нарушений целостности пленки. Толщина сухой пленки, по толщине превышающей 500 микрон может быть проверена с использованием высоковольтного пульсирующего детектора скрытых полостей, где 100 вольт соответствует 25 микронам толщины сухой пленки. Повышенное напряжение будет свидетельствовать о наличии внутренних пустот. Высохшая пленка должна быть без сбегающих, перекосов, включений или других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области должны быть повторно испытаны до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более детальной информации обращайтесь к рекомендуемым International Protective Coatings рабочим процедурам для внутренней облицовки резервуаров.

Максимальная химическая стойкость покрытия недостижима до тех пор, пока пленка полностью не высохла. Отверждение - функция температуры, влажности и толщины пленки. Обычно покрытие с ТСП 400 микрон приобретает оптимальную химическую стойкость только после полного высыхания через 7-10 дней при 25°C (77°F) и относительной влажности 50 %. Время высыхания пропорционально сокращается с повышением температуры и увеличивается при более низких ее значениях.

Interline 984 не рекомендуется использовать для окрашивания резервуаров, предназначенных для хранения воды с температурой, превышающей 50°C (122°F).

Данный продукт рекомендуется для хранения авиационного топлива. Он также пригоден для хранения неэтилированного бензина, хотя спиртосодержащие смеси могут быть вредны для покрытия.

Поскольку в формуле присутствуют химические вещества с низким молекулярным весом, VOC может быть зафиксирован, когда продукт тестируется в соответствии с протоколами UK-PG6/23 (92), Приложение 3 и USA-EPA Метод 24. Это связано с высокими температурами, используемыми в ходе испытаний.

## Совместимость систем окрашивания

Interline 984 может наноситься непосредственно на правильно подготовленную голую сталь. Данный продукт является самогрунтующимся и может быть также нанесен на грунт Interline 982.

Interline 984 не может быть переокрашен другим продуктом.

Обращайтесь в International Protective Coatings по поводу возможности контакта Interline 984 с другими продуктами при хранении в резервуарах.

# Interline 984

Фенол-эпоксидное покрытие

## Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих разделах справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски
- Рабочие процедуры International Protective Coatings для внутренней защиты резервуаров

Индивидуальные копии данной информации предоставляются по запросу.

## Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и паспортом безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Вся работа, включающая применение и использование этого продукта должна подчиняться требованиям охраны Здоровья, Безопасности и Окружающей среды всех существующих национальных стандартов и инструкций.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, обращайтесь в International Protective Coatings.

**Предупреждение: Этот продукт содержит жидкие эпоксиды и модифицированные полиамины и при неправильном использовании может вызвать раздражение кожи.**

<b>Упаковка</b>	20-ти литровая	Interline 984 Основа	13.33 литра в 20-ти литровой емкости
		Interline 984 Отвердитель	6.67 литра в 10-ти литровой емкости
	Информацию о наличии упаковки другого размера можно получить в International Protective Coatings		
<b>Вес с упаковкой</b>	Не опасен (Основа): UN1760 (Отвердитель)		
	20-ти литровая	18.9 кг Основа (часть А)	10.8 кг Отвердитель (часть Б)
<b>Хранение</b>	Срок годности	при 25°C (77°F) минимум 18 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

## Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению.

Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска: 13/11/2002

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

## International Protective Coatings

### Наличие продукта

Всемирный Центр	Азия	Австралия	Европа	Ближний Восток	Северная Америка	Южная Америка
P.O. Box 20980 Oriol House	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	P.O. Box 20980 Oriol House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	Av Paiva 999, Neves, Sao Goncalo, Rio de Janeiro Brazil
Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	Tel: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	Tel: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123

Россия: тел. 7 (095) 960 28 90