

# Interfine 629HS

Модифицированное акриловое покрытие

## Описание продукта

Двухкомпонентное высокоэффективное поперечносвязанное акриловое покрытие с низким содержанием VOC, не содержащее изоцианат и обладающее великолепным блеском и цветоустойчивостью.

## Назначение

Применяется в качестве отделочного слоя как в новом строительстве, так и при ремонте старых объектов. Используется в широком диапазоне активных сред, включая морские сооружения, мосты, нефтеперерабатывающие заводы, нефтехимические и химические заводы. Пригоден для окрашивания как в заводских условиях, так и на месте монтажных работ. Идеальный продукт для регионов, где существуют строгие ограничения по уровню содержания изоцианата и органических растворителей.

## Практическая информация


**Цвет** Широкий цветовой ряд через хромаскан-систему  
**Уровень блеска** Высокоглянцевый  
**Сухой остаток** 65% ± 3 % зависит от цвета  
**Типичная толщина** 50 микрон сухой эквивалент к 77 микронам мокрой пленки  
**Теоретический расход** 13.0 м<sup>2</sup>/ литр при ТСП в 50 микрон и заявленном сухом остатке  
**Практический расход** С учетом соответствующих факторов потерь  
**Метод нанесения** Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик

## Время сушки

| Температура | Высыхание до |                  | Интервал нанесения следующего слоя: |              |
|-------------|--------------|------------------|-------------------------------------|--------------|
|             | отлипа       | Полное высыхание | Минимум                             | Максимум     |
| 10°C        | 2 часа       | 30 часов         | 30 часов                            | Расширенный* |
| 15°C        | 90 минут     | 24 часа          | 24 часа                             | Расширенный* |
| 25°C        | 60 минут     | 18 часов         | 18 часов                            | Расширенный* |
| 40°C        | 45 минут     | 6 часов          | 6 часов                             | Расширенный* |

\* См. раздел «Определения и сокращения».

## Регулирующие данные

| Температура вспышки                             | Основа  | Отвердитель                   | После смешивания |
|---|---|-------------------------------|------------------|
| 32°C  | 1.5 кг/л  | 40°C                          | 40°C             |
| <b>Вес продукта</b>                             | 335 г/л   | UK - PG6/23(92), приложение 3 |                  |
| <b>VOC</b><br>(летучие органические соединения) |  | USA - EPA метод 24            |                  |

*Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.*

# Interfine 629HS

Модифицированное акриловое покрытие

## Подготовка поверхности

Вся покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:1992.

### Грунтованная поверхность

Interfine 629HS всегда необходимо наносить по рекомендуемой антикоррозионной схеме. Грунтованная поверхность должна быть сухой и свободна от всех загрязнений. Interfine 629HS должен наноситься в пределах интервалов между окрашиванием, указанных в данной спецификации.

Поврежденные области обрабатываются в соответствии с требуемым стандартом (например, Sa 2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6 при пескоструйной обработке, или SSPC-SP11 при механической очистке) и заново грунтуются перед окрашиванием Interfine 629HS.

## Окрашивание

|   |   |         |        |       |
|---|---|---------|--------|-------|
| <b>Смешивание</b>                         | Продукт поставляется в двух емкостях как одно целое. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания продукт следует использовать в пределах указанной жизнеспособности. Смешивать необходимо в следующей последовательности:<br>(1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.<br>(2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой. |         |        |       |
| <b>Пропорции</b>                          | 7 : 1 по объему   |         |        |       |
| <b>Жизнеспособность</b>                   | 10°C  | 15°C    | 25°C   | 40°C  |
|   | 10 часов  | 5 часов | 2 часа | 1 час |
| <b>Безвоздушное распыление</b>            | Рекомендуется. Размер сопла 0.32-0.48 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 155 кг/см <sup>2</sup>   |         |        |       |
| <b>Воздушное распыление под давлением</b> | Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.  |         |        |       |
| <b>Воздушное распыление (обычное)</b>     | Применимо. Используйте подходящее собственное оборудование.   |         |        |       |
| <b>Кисть</b>                              | Применима. Получаемая толщина – 40-50 микрон  |         |        |       |
| <b>Валик</b>                              | Применим. Получаемая толщина – 40-50 микрон   |         |        |       |
| <b>Растворитель</b>                       | International GTA220 (или GTA415)   |         |        |       |
| <b>Очиститель</b>                         | International GTA822 (или GTA415)   |         |        |       |
| <b>Прекращение работы</b>                 | Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. После смешивания краску не следует вторично запаковывать. После прекращения работы возобновление окраски производится недавно смешанными компонентами.   |         |        |       |
| <b>Промывка</b>                           | Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.                                 |         |        |       |

# Interfine 629HS

Модифицированное акриловое покрытие

## Характеристика продукта

Уровень блеска и окончательный внешний вид покрытия зависит от метода нанесения. Если возможно, избегайте применения разных методов окрашивания одной поверхности. Лучший внешний вид достигается при применении обычного воздушного распыления.

При использовании кисти и валика для получения однородного покрытия может потребоваться два слоя Interfine 629HS. Это особенно характерно для ярких цветов (например оранжевый или желтый), не содержащих свинец. Лучшей практикой является цветовая совместимость с подстилающим слоем.

Когда окрашивание Interfine 629HS происходит после воздействия атмосферных осадков или на относительно старое покрытие, необходимо убедиться, что с поверхности полностью удалены загрязнения, такие как масла, жиры, подтеки грязи и т.д.

Данный продукт не будет сохнуть должным образом при температуре ниже 5°C. Для лучшего отверждения окружающая температура в момент окрашивания должна быть выше 10°C.

Конденсация влаги на поверхности в момент или сразу после окрашивания может привести к потере блеска и худшему качеству пленки. Преждевременное воздействие влаги на окрашенную поверхность и отверждение в условиях пониженных температур может стать причиной изменения цвета, особенно темных оттенков.

Для ограниченных пространств требуется адекватная вентиляция.

Interfine 629HS не рекомендуется использовать для стальных конструкций, эксплуатируемых в условиях погружения в воду. Если существует вероятность контакта покрытия с опасными химическими веществами или растворителями, следует обратиться в International Protective Coatings.

## Совместимость систем окрашивания

Для Interfine 629HS рекомендуются следующие типы грунта/отделочного слоя:

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Intercure 200    | Interplus 770   |
| Intercure 420    | Interseal 670HS |
| Intergard 251    | Interzinc 42    |
| Intergard 269    | Interzinc 52    |
| Intergard 270    | Interzinc 315   |
| Intergard 401    | Interzone 505   |
| Intergard 475 HS | Interzone 954   |
| Interplus 256    | Interzone 1000  |
| Interplus 356    |                 |

По поводу совместимости с другими продуктами обращайтесь в International Protective Coatings.

# Interfine 629HS

Модифицированное акриловое покрытие

## Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Индивидуальные копии информации, предоставляемые по запросу:

## Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской. Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области. При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции. Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

|                            |  |  |                                      |
|----------------------------|--|--|--------------------------------------|
| <b>Упаковка</b>            | 20-литровая  | Interfine 629HS основа   | 17,5 литров в 20-ти литровой емкости |
|                            |  | Interfine 629HS отвердитель  | 2,5 литров в 5-литровой емкости      |
|                            | Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings |  |                                      |
| <b>Вес с<br/>упаковкой</b> | № 1263   |  |                                      |
|                            | Единица 20 литров  | 30.1 кг основа (часть А)   | 3.0 кг отвердитель (часть Б)         |
| <b>Хранение</b>            | Срок годности  | Срок годности при 25°C минимум 18 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня. |                                      |

## Оговорка

*Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 01/06/1997*

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

## International Protective Coatings

### Наличие продукта

| Всемирный Центр   | Азия   | Австралия  | Европа  | Ближний Восток  | Северная Америка   | Южная Америка  |
|---|--|--|---|---|--|--|
| P.O. Box 20980 Oriel House<br>16 Connaught Place<br>London, W2 2ZB<br>England<br>Tel: (44) 20 7479 6000<br>Fax: (44) 20 7479 6500 | 3 Neythal Road Jurong<br>Town Singapore 628570<br>Tel: (65) 663 3066<br>Fax: (65) 266 5287 | 115 Hyde Road<br>Brisbane<br>Queensland Australia<br>Tel: (61) 7 3892 8866<br>Fax: (61) 7 3892 4287<br>H&S (61) 1800 807 001 | P.O. Box 20980 Oriel House<br>16 Connaught Place<br>London, W2 2ZB<br>England<br>Tel: (44) 20 7479 6000<br>Fax: (44) 20 7479 6500 | PO Box 37 Dammam<br>Houston<br>31411 Saudi Arabia<br>Tel: (966) 3 842 8436<br>Fax: (966) 3 842 4361 | 6001 Antoine Drive<br>Houston<br>Texas 77091<br>Tel: (1) 713 682 1711<br>Fax: (1) 713 684 1327 | Av Paiva 999,<br>Neves, Sao Goncalo,<br>Rio de Janeiro<br>Brazil<br>Tel: (55) 21 624 7100<br>Fax: (55) 21 624 7123 |

Россия: тел. (095) 960 28 90